

METAL-CHEK		METAL-CHEK do Brasil Indústria e Comércio Ltda.		OD-LAB-37
Data	05/06/2006	Analisado Criticamente e Aprovado por: <i>Antônio Venanzi</i>	DESCRIPTIVO TÉCNICO WD 55	
Página	1 de 1			
Revisão	01			
Subst.	OD-LAB-37 de 05/10/2005			

1. **TIPO DE PARTÍCULA MAGNÉTICA:**
Via seca colorida.
2. **COR:**
Branca.
3. **MÉTODO DE APLICAÇÃO:**
Aspersão (pulverização).
4. **TEMPERATURA DE TRABALHO:**
Até 180°C.
5. **TIPO DE ILUMINAÇÃO:**
Luz branca.
6. **MEIO DE DISPERSÃO:**
Ar.
7. **GRANULAÇÃO DO PRODUTO:**
45 a 150µm (micra).
8. **CAMPO DE APLICAÇÃO:**
Fundições, petroquímico, [automotivo](#) e indústrias diversas.
9. **TIPO DE MATERIAL A SER EXAMINADO:**
[Material ferromagnético.](#)
10. **TIPOS DE DEFEITOS:**
Superficiais e sub-superficiais.
11. **NORMAS / REFERÊNCIA:**
PETROBRAS N1598, ASME Seção V, ASTM E 1444, AMS 3040.
12. **RENDIMENTO:**
300 g/m linear.
Nota: dependendo da superfície onde for realizado o ensaio poderão ocorrer variações.
13. **EQUIPAMENTOS UTILIZADOS NO CONJUNTO PARA ENSAIO:**
Yoke modelo HMM6;
Máquinas portáteis detectoras de trincas;
Máquinas estacionárias detectoras de trincas.
14. **DOCUMENTOS EMITIDOS:**
Certificado de conformidade.
15. **APRESENTAÇÃO DA EMBALAGEM:**
Embalado - embalagens de 01 kg / 50 kg.