

METAL-CHEK		METAL-CHEK do Brasil Indústria e Comércio Ltda.		OD-LAB-04
Data	05/06/2006	Analisado Criticamente e Aprovado por: <i>Antônio Venanzi</i>	DESCRIPTIVO TÉCNICO VP 302	
Página	1 de 1			
Revisão	01			
Subst.	OD-LAB-04 de 05/10/2005			

1. **TIPO DE PENETRANTE:**
Visível, removível com solvente para alta temperatura.
2. **MÉTODO DE APLICAÇÃO:**
Pulverização (pistola) ou pincel.
3. **LIMPEZA PRÉVIA:**
R 502 embalado.
4. **TEMPO DE PENETRAÇÃO:**
De acordo com o procedimento.
5. **TEMPERATURA DE TRABALHO:**
60°C a 150°C.
6. **REMOÇÃO DO EXCESSO DE PENETRANTE:**
Removedor Metal-Chek R 502.
7. **REVELADOR:**
Metal-Chek D 702.
8. **CAMPO DE APLICAÇÃO:**
Petróleo, Petroquímico, nuclear, [automotivo](#), aeroespacial, naval, ferroviário, [siderúrgico](#), [caldeirarias e manutenções de equipamentos em geral](#).
9. **TIPOS DE DEFEITOS:**
Porosidade e trincas.
10. **NORMAS / REFERÊNCIA:**
ASME Seção V.
11. **ÁREAS COBERTAS POR TIPO DE EMBALAGEM:**
VP 302 (embalado) - 60 metros lineares ou 6m²
Nota: dependendo do local onde for realizado o ensaio poderão ocorrer variações.
12. **DOCUMENTOS EMITIDOS:**
Certificado de conformidade.
13. **APRESENTAÇÃO DA EMBALAGEM:**
Embalado - embalagens de 01 L / 05 L.
14. **TIPO DE MATERIAL A SER EXAMINADO:**
[Todo material sólido e não poroso na faixa de temperatura qualificada.](#)