

|                   |                         |   |                                       |                  |
|-------------------|-------------------------|---|---------------------------------------|------------------|
| <b>METAL-CHEK</b> |                         | <b>METAL-CHEK do Brasil<br/>Indústria e Comércio Ltda.</b>                      |                                       | <b>OD-LAB-26</b> |
| <b>Data</b>       | <b>18/11/2008</b>       | <b>Analisado Criticamente<br/>e Aprovado por:</b><br><br><i>Antônio Venanzi</i> | <b>DESCRIPTIVO TÉCNICO<br/>TMC 10</b> |                  |
| <b>Página</b>     | <b>1 de 1</b>           |   |                                       |                  |
| <b>Revisão</b>    | <b>02</b>               |   |                                       |                  |
| <b>Subst.</b>     | OD-LAB-26 de 05/06/2006 |   |                                       |                  |

1. **TIPO DE REMOVEDOR:**

Thinner com teor de contaminantes controlado, isento de BTX, solventes clorados, fósforo e enxofre.

2. **MÉTODO DE APLICAÇÃO:**

Pulverização (pistola) ou panos umedecidos.

3. **TIPO DE SECAGEM:**

Evaporação natural.

4. **UTILIZAÇÃO:**

Limpeza prévia e/ou remoção do excesso de líquido penetrante, removível ou solvente.

5. **CAMPO DE APLICAÇÃO:**

Petróleo, petroquímico, nuclear, automotivo, naval, ferroviário, siderúrgico, caldeirarias e manutenções de equipamentos em geral.

6. **TIPOS DE DEFEITOS:**

Indicações lineares e arredondadas.

7. **NORMAS / REFERÊNCIA:**

PETROBRAS N1596, PETROBRAS N 2370, ASME Seção V, AMS 2644.

8. **DOCUMENTOS EMITIDOS:**

Certificado de conformidade.

9. **CLASSIFICAÇÃO DO PRODUTO NORMA AMS 2644:**

Classe: 1

10. **APRESENTAÇÃO DA EMBALAGEM:**

Embalado - embalagens de 01 L / 05 L.

11. **TIPO DE MATERIAL A SER EXAMINADO:**

Solventes e não porosos na faixa de temperatura qualificada no procedimento.