

METAL-CHEK		METAL-CHEK do Brasil Indústria e Comércio Ltda.		OD-LAB-35
Data	05/06/2006	Analisado Criticamente e Aprovado por: <i>Antônio Venanzi</i>	DESCRIPTIVO TÉCNICO RW 222	
Página	1 de 2			
Revisão	01			
Subst.	OD-LAB-35 de 05/10/2005			

1. **TIPO DE PARTÍCULA MAGNÉTICA:**

Via úmida colorida.

2. **COR:**

Vermelha.

3. **FORMA DE APRESENTAÇÃO DO PRODUTO:**

RW 222

CRW 222 AG

CRW 222 AG SN

CRW 222 / O

SRW 222 / O

4. **MÉTODO DE APLICAÇÃO:**

Aspersão (pulverização).

5. **TEMPERATURA DE TRABALHO:**

Até 60°C.

6. **TIPO DE ILUMINAÇÃO:**

Luz branca.

7. **GRANULAÇÃO DO PRODUTO:**

3 a 8µm.

8. **COMPOSTOS UTILIZADOS PARA A PREPARAÇÃO DO BANHO:**

RW 222	8 g/L a 12 g/L + óleo OMC 10 8 g/L a 12 g/L + água + distensor BC 502
CRW 222 AG CRW 222 AG SN	30 a 60 mL/L + água
CRW 222 / O	30 a 60 mL/L + óleo OMC 10
SRW 222 / O	Pronto para o uso

9. **CONCENTRAÇÃO DO BANHO:**

Volume de deposição de 1,2 mL a 2,4 mL em 100 mL de suspensão.

10. **CAMPO DE APLICAÇÃO:**

Fundições, petroquímico, [automotivo](#) e indústrias diversas.

11. **TIPO DE MATERIAL A SER EXAMINADO:**

[Material ferromagnético.](#)

12. **TIPOS DE DEFEITOS:**

Superficiais e sub-superficiais.

13. **NORMAS / REFERÊNCIA:**

PETROBRAS N1598, ASME Seção V, ASTM E 1444, AMS 3041, AMS 3042, AMS 3043.

14. **ÁREAS COBERTAS POR TIPO DE EMBALAGEM:**

Concentrados: 0,8 a 1,0m linear (1 L de suspensão).

SRW 222 / O (propelente Hi): 0,8 a 1,0m linear.

Nota: dependendo da superfície onde for realizado o ensaio poderão ocorrer variações.

15. EQUIPAMENTOS UTILIZADOS NO CONJUNTO PARA ENSAIO:

Yoke modelo HMM6;
Máquinas portáteis detectoras de trincas;
Máquinas estacionárias detectoras de trincas.

16. DOCUMENTOS EMITIDOS:

Certificado de conformidade.

17. APRESENTAÇÃO DA EMBALAGEM:

Embalado - embalagens de 01 L / 05 L e embalagens de 01 kg / 15 kg / 20 kg
Aerossol - caixas de papelão contendo 12 unidades.