

METAL-CHEK		METAL-CHEK do Brasil Indústria e Comércio Ltda.		OD-LAB-38
Data	05/06/2006	Analisado Criticamente e Aprovado por: <i>Antônio Venanzi</i>	DESCRIPTIVO TÉCNICO RD 65	
Página	1 de 1			
Revisão	01			
Subst.	OD-LAB-38 de 05/10/2005			

1. **TIPO DE PARTÍCULA MAGNÉTICA:**
Via seca colorida.
2. **COR:**
Vermelha.
3. **MÉTODO DE APLICAÇÃO:**
Aspersão (pulverização).
4. **TEMPERATURA DE TRABALHO:**
Até 180°C.
5. **TIPO DE ILUMINAÇÃO:**
Luz branca.
6. **MEIO DE DISPERSÃO:**
Ar.
7. **GRANULAÇÃO DO PRODUTO:**
45 a 150µm (micra).
8. **LIMPEZA PRÉVIA:**
E 59 (aerossol ou embalado), R 60 (aerossol ou embalado), R 501 (aerossol ou embalado), TMC 10 (aerossol ou embalado).
9. **CAMPO DE APLICAÇÃO:**
Fundições, petroquímico, automobilístico e indústrias diversas.
10. **TIPO DE MATERIAL A SER EXAMINADO:**
Aço carbono, aços de baixa liga e outros.
11. **TIPOS DE DEFEITOS:**
Superficiais, sub-superficiais, trincas por fadiga, trincas por esmerilhamento e junta soldada.
12. **NORMAS / REFERÊNCIA:**
PETROBRAS N1598, ASME Seção V, ASTM E 1444, AMS 3040.
13. **RENDIMENTO:**
300 g/m linear.
Nota: dependendo da superfície onde for realizado o ensaio poderão ocorrer variações.
14. **EQUIPAMENTOS UTILIZADOS NO CONJUNTO PARA ENSAIO:**
Yoke modelo HMM6;
Máquinas portáteis detectoras de trincas;
Máquinas estacionárias detectoras de trincas.
15. **DOCUMENTOS EMITIDOS:**
Certificado de conformidade.
16. **APRESENTAÇÃO DA EMBALAGEM:**
Embalado - embalagens de 01 kg / 50 kg.