

METAL-CHEK		METAL-CHEK do Brasil Indústria e Comércio Ltda.		OD-LAB-24
Data	05/06/2006	Analisado Criticamente e Aprovado por: <i>Antônio Venanzi</i>	DESCRIPTIVO TÉCNICO R 502	
Página	1 de 1			
Revisão	01			
Subst.	OD-LAB-24 de 05/10/2005			

1. **TIPO DE REMOVEDOR:**
Éster de petróleo, removedor para alta temperatura.
2. **MÉTODO DE APLICAÇÃO:**
Pano umedecido.
3. **TIPO DE SECAGEM:**
Evaporação natural.
4. **UTILIZAÇÃO:**
Limpeza prévia e/ou remoção do excesso de líquido penetrante, removível ou solvente.
5. **TEMPERATURA DE TRABALHO:**
60°C a 150°C.
6. **CAMPO DE APLICAÇÃO:**
Petróleo, petroquímico, nuclear, automotivo, naval, ferroviário, siderúrgico, caldeirarias e manutenções de equipamentos em geral.
7. **TIPOS DE DEFEITOS:**
Indicações lineares e arredondadas.
8. **NORMAS / REFERÊNCIA:**
ASME Seção V.
9. **DOCUMENTOS EMITIDOS:**
Certificado de conformidade.
10. **APRESENTAÇÃO DA EMBALAGEM:**
Embalado - embalagens de 01 L / 05 L.
11. **TIPO DE MATERIAL A SER EXAMINADO:**
Solventes e não porosos na faixa de temperatura qualificada no procedimento.