

METAL-CHEK		METAL-CHEK do Brasil Indústria e Comércio Ltda.		OD-LAB-27
Data	05/06/2006	Analisado Criticamente e Aprovado por: <i>Antônio Venanzi</i>	DESCRIPTIVO TÉCNICO LY 1500	
Página	1 de 2			
Revisão	01			
Subst.	OD-LAB-27 de 05/10/2005			

1. **TIPO DE PARTÍCULA MAGNÉTICA:**

Via úmida fluorescente.

2. **COR:**

Amarelo esverdeado.

3. **FORMA DE APRESENTAÇÃO DO PRODUTO:**

LY 1500	CLY 1500 AG SNS	CLY 1500 V AG	CLY 1500 FV / O
LY 1500 F	CLY 1500 F AG SN	CLY 1500 V AG SN	PLY 1500 / O
LY 1500 V	CLY 1500 F AG SNS	DLY 1500 SN	SLY 1500 / O
LY 1500 FV	CLY 1500 FV AG	CLY 1500 / O	
CLY 1500 AG	CLY 1500 FV AG SN	CLY 1500 F / O	
CLY 1500 AG SN	CLY 1500 FV AG SNS	CLY 1500 V / O	

4. **MÉTODO DE APLICAÇÃO:**

Aspersão (pulverização).

5. **TEMPERATURA DE TRABALHO:**

Até 60°C.

6. **TIPO DE ILUMINAÇÃO:**

Luz negra.

7. **GRANULAÇÃO DO PRODUTO:**

3 a 8µm.

8. **COMPOSTOS UTILIZADOS PARA A PREPARAÇÃO DO BANHO:**

LY 1500 LY 1500 F LY 1500 V LY 1500 FV	0,8 a 1,2 g/L + óleo OMC 10 0,8 a 1,2 g/L + água + distensor BC 502
CLY 1500 AG CLY 1500 AG SN CLY 1500 AG SNS CLY 1500 F AG SN CLY 1500 F AG SNS CLY 1500 FV AG CLY 1500 FV AG SN CLY 1500 FV AG SNS CLY 1500 V AG CLY 1500 V AG SN	20 a 50 mL/L + água
DLY 1500 SN	2,0 a 6,0 g/L + água
CLY 1500 / O CLY 1500 F / O CLY 1500 V / O CLY 1500 FV / O	20 a 50 mL/L + óleo OMC 10
PLY 1500 / O	1 a 2,5 g/L + óleo OMC 10
SLY 1500 / O	Pronto para o uso

9. CONCENTRAÇÃO DO BANHO:

Volume de deposição de 0,1 mL a 0,4 mL em 100 mL de suspensão.

10. CAMPO DE APLICAÇÃO:

Fundições, petroquímico, [automotivo](#) e indústrias diversas.

11. TIPO DE MATERIAL A SER EXAMINADO:

Aço carbono, aços de baixa liga e [material ferromagnético](#).

12. TIPOS DE DEFEITOS:

Superficiais e sub-superficiais.

13. NORMAS / REFERÊNCIA:

PETROBRAS N1598, ASME Seção V, ASTM E 1444, AMS 3040.

14. ÁREAS COBERTAS POR TIPO DE EMBALAGEM:

Concentrados: 0,8 a 1,0m linear (1 L de suspensão).

SLY 1500 / O (propelente Hi): 0,8 a 1,0m linear.

Nota: dependendo da superfície onde for realizado o ensaio poderão ocorrer variações.

15. EQUIPAMENTOS UTILIZADOS NO CONJUNTO PARA ENSAIO:

Yoke modelo HMM6;

Máquinas portáteis detectoras de trincas;

Máquinas estacionárias detectoras de trincas.

16. DOCUMENTOS EMITIDOS:

Certificado de conformidade.

17. APRESENTAÇÃO DA EMBALAGEM:

Embalado - embalagens de 01 L / 05 L e embalagens de 01 kg / 10 kg;

Aerossol - caixas de papelão contendo 12 unidades.