

METAL-CHEK		METAL-CHEK do Brasil Indústria e Comércio Ltda.		OD-LAB-14
Data	05/06/2006	Analisado Criticamente e Aprovado por: <i>Antônio Venanzi</i>	DESCRIPTIVO TÉCNICO D 702	
Página	1 de 1			
Revisão	01			
Subst.	OD-LAB-14 de 05/10/2005			

1. **TIPO DE REVELADOR:**
Não aquoso para alta temperatura.
2. **MÉTODO DE APLICAÇÃO:**
Aerossol.
3. **TIPO DE SECAGEM:**
Rápida.
4. **LIMPEZA PRÉVIA:**
R 502 embalado.
5. **TEMPO DE REVELAÇÃO:**
Conforme o procedimento.
6. **TEMPERATURA DE TRABALHO:**
60°C a 150°C.
7. **REMOÇÃO DO EXCESSO DE PENETRANTE:**
Metal-Chek R 502.
8. **LÍQUIDO PENETRANTE:**
Metal-Chek VP 302.
9. **CAMPO DE APLICAÇÃO:**
Petroquímico, nuclear, [automotivo](#), aeroespacial, naval, ferroviário, [siderúrgico](#) e indústrias diversas.
10. **TIPOS DE DEFEITOS:**
Porosidade e trincas.
11. **NORMAS / REFERÊNCIA:**
ASME Seção V.
12. **ÁREAS COBERTAS POR TIPO DE EMBALAGEM:**
D 702 (propelente Dymel 134A) - 40 metros lineares ou 4m²
Nota: dependendo do local onde for realizado o ensaio poderão ocorrer variações.
13. **DOCUMENTOS EMITIDOS:**
Certificado de conformidade.
14. **CLASSIFICAÇÃO DO PRODUTO NORMA AMS 2644:**
Forma: d
15. **APRESENTAÇÃO DA EMBALAGEM:**
Aerossol - caixas de papelão contendo 12 unidades.
16. **TIPO DE MATERIAL A SER EXAMINADO:**
Aço carbono/manganês, aços cromo/molibdênio, aços de baixa liga, aços inoxidáveis, austeníticos, ferríticos e martensíticos, ligas de níquel, titânio, ligas de cobre, alumínio, plásticos, cerâmica e revestimentos.