

METAL-CHEK		METAL-CHEK do Brasil Indústria e Comércio Ltda.		OD-LAB-40
Data	05/06/2006	Analisado Criticamente e Aprovado por: <i>Antônio Venanzi</i>	DESCRIPTIVO TÉCNICO BD 303	
Página	1 de 1			
Revisão	01			
Subst.	OD-LAB-40 de 05/10/2005			

1. **TIPO DE PARTÍCULA MAGNÉTICA:**

Via seca colorida.

2. **COR:**

Preta.

3. **MÉTODO DE APLICAÇÃO:**

Aspersão (pulverização).

4. **TEMPERATURA DE TRABALHO:**

Até 180°C.

5. **TIPO DE ILUMINAÇÃO:**

Luz branca.

6. **MEIO DE DISPERSÃO:**

Ar.

7. **GRANULAÇÃO DO PRODUTO:**

45 a 150µm (micra).

8. **LIMPEZA PRÉVIA:**

E 59 (aerossol ou embalado), R 60 (aerossol ou embalado), R 501 (aerossol ou embalado), TMC 10 (aerossol ou embalado).

9. **CAMPO DE APLICAÇÃO:**

Fundições, petroquímico, [automotivo](#) e indústrias diversas.

10. **TIPO DE MATERIAL A SER EXAMINADO:**

Aço carbono, aços de baixa liga e outros.

11. **TIPOS DE DEFEITOS:**

Superficiais, sub-superficiais, trincas por fadiga, trincas por esmerilhamento e junta soldada.

12. **NORMAS / REFERÊNCIA:**

PETROBRAS N1598, ASME Seção V, ASTM E 1444, AMS 3040.

13. **RENDIMENTO:**

300 g/m linear.

Nota: dependendo da superfície onde for realizado o ensaio poderão ocorrer variações.

14. **EQUIPAMENTOS UTILIZADOS NO CONJUNTO PARA ENSAIO:**

Yoke modelo HMM6;

Máquinas portáteis detectoras de trincas;

Máquinas estacionárias detectoras de trincas.

15. **DOCUMENTOS EMITIDOS:**

Certificado de conformidade.

16. **APRESENTAÇÃO DA EMBALAGEM:**

Embalado - embalagens de 01 kg / 10 kg / 50 kg.