

CHECAGEM DOS EQUIPAMENTOS UTILIZADOS NO ENSAIO POR LP

A checagem dos equipamentos devem ser feitos em intervalos especificados por norma e registrados.

Os registros devem ser mantidos em local apropriado e disponível para consulta.

A calibração dos equipamentos deverá estar de acordo com padrões utilizados e rastreáveis a um sistema de calibração primário.

➤ **Luz negra**

Os filtros e refletores das luzes negras deverão ser revisados diariamente para limpeza e integridade. Os refletores e filtros sujos ou danificados deverão ser trocados ou serão consertados apropriadamente.

A intensidade de luz negra deve estar numa intensidade mínima aceitável de 1000 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ na superfície a ser examinada

Qualquer intervenção no equipamento como troca da lâmpada, reparo elétrico, etc; deverá ser verificada a intensidade de luz.

A periodicidade da verificação deverá estar de acordo com a norma utilizada para inspeção.

Exemplos: ASME SEC V artigo 24 SE 165 – semanalmente;
ASTM E 1417 – diariamente;
ASME SEC V – artigo 6 T676.4d – 8 em 8 horas.

➤ **Medidores de luz**

Os medidores de luz branca e luz negra deverão ser calibrados de acordo com a norma utilizada para ensaio.

Exemplos: ASME SEC V artigo 6 T660 – anualmente;
ASTM E 1417 – semestralmente.

➤ **Pressão / Temperatura de operação da água para lavagem**

Os indicadores e controles deverão ser revisados no início de cada turno, para assegurar o ajuste apropriado. Os indicadores e controles deverão ser calibrados de acordo com os requerimentos da norma específica.

➤ **Calibração da estufa de secagem**

A temperatura deve ser controlada com um dispositivo calibrado capaz de manter a temperatura da estufa em, no máximo, 71°C. A calibração deverá ser realizada trimestralmente.

➤ **Limpeza da área de inspeção**

A área de ensaio deve estar limpa e livre de contaminação excessiva de penetrante. A verificação deve ser realizada diariamente.